

CLEANLINE

OBERFLÄCHEN-REINIGUNGSSYSTEME BAHNREINIGUNGSSYSTEME



Oberflächenreinigungssysteme für den Einsatz im industriellen Bereich, wo höchste Ansprüche an die Qualität der gereinigten Oberfläche gefordert werden.

ANWENDUNG

KONTAKT REINIGUNGSTECHNOLOGIE

NANOCLEAN

Anwendung: Geeignet für die Entfernung von feinsten Schmutzpartikeln an Oberflächen von Folien, Elektronikbauteilen, in Reinräumen oder in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Die Reinigungseinheit wird mit manueller oder automatischer Anstellung für einseitige oder beidseitige Reinigung geliefert. Die Klebwalzen sind bis zu einer Arbeitsbreite von 3000 mm verfügbar. Für grössere Arbeitsbreiten müssen vorab die technischen Details geklärt werden.

In der Standardausführung beträgt die maximale Bahngeschwindigkeit 600 m/min bei einer Bahnbreite von max. 3000 mm. Für höhere Geschwindigkeiten und Bahnbreiten bitte technische Details angeben.

Vorteil: Höchste Reinigungsqualität bei einfacher Integration in alle Maschinentypen. Keine Kosten für Verbrauchsmaterial.

ROTOCLEAN

Anwendung: Geeignet für flache oder leicht gewölbte Geometrie mit starker oder stark haftender Verschmutzung, wie Karton, Holz, Beton, Bleche oder ähnliche Materialien, bei einer Bahngeschwindigkeit von bis zu 600 m/min. Die Reinigung von Staub und groben Partikeln ist eine wichtige Voraussetzung für nachfolgende Fertigungsprozesse. Die Bürstenaufsätze werden auf die zu reinigende Oberfläche optimal abgestimmt. Die Arbeitsbreite kann bei der Normalausführung bis zu 3000 mm betragen.

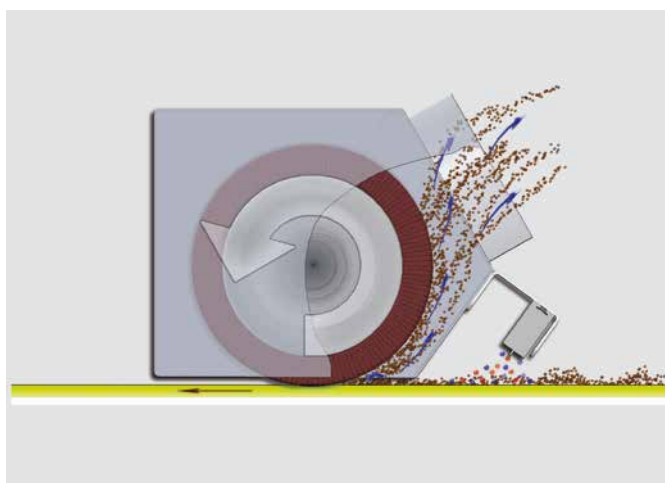
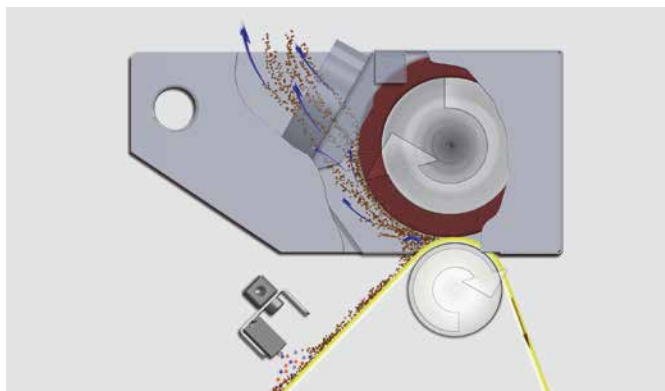
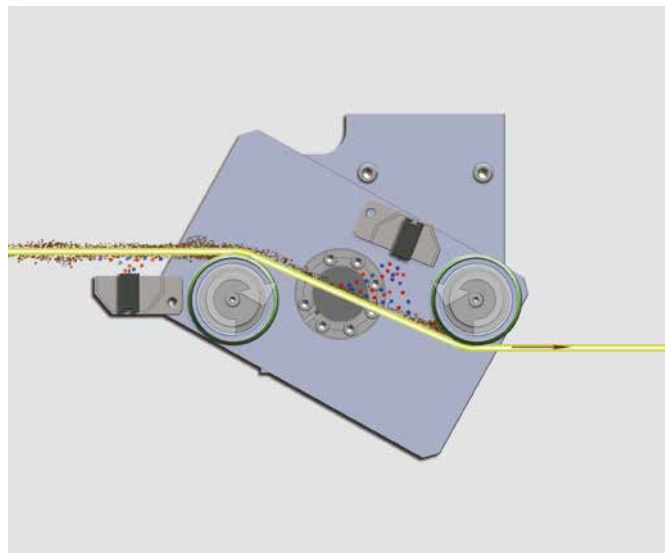
Vorteil: Kompaktes System, welches durch den Kontakt mit der Oberfläche auch stärker haftende Partikel entfernt.

FLATCLEAN

Anwendung: Geeignet für flache Substrate mit leichter und/oder starker Verschmutzung. Die Reinigungseinheit kann je nach Einsatzgebiet aus einer Kombination von Bürsten, Vakuum oder Klebewalzen bestehen. Geeignet für Papier, Karton, Bleche und Platten aller Art. Produktionsgeschwindigkeit und Einbausituation müssen jeweils abgeklärt werden.

Vorteile: Bei der Weiterverarbeitung von Platten und Papierbogen stellen an der Oberfläche und an den Rändern haftende Partikel eine Qualitätseinschränkung dar. Deutliche Kostensenkung in der Weiterverarbeitung.

CONTACT



ANWENDUNG

BERÜHRUNGSLOSE REINIGUNGSTECHNOLOGIE

JETCLEAN

Anwendung: Geeignet für die Reinigung von Substraten, wie Papier, Folien, Nonwovens, Aluminiumfolien, Laminaten und ähnlichen Materialien. Durch das speziell geformte Düsenprofil wird ein extrem hoher, laminarer Luftstrom erzeugt, welcher von der Substratoberfläche über die aerodynamisch geformte Profilkante zur Reinigungseinheit geführt wird.

Die Systeme sind als Einheit für eine Arbeitsbreite von bis zu 10000 mm verfügbar. In der Standardausführung sind die Anlagen für eine Geschwindigkeit von bis zu 1500 m/min ausgelegt. Durch Einsatz von speziellen Gebläsen sind auch höhere Bahngeschwindigkeiten möglich.

Vorteil: Kontinuierliche Reinigung von gleichbleibender Qualität. Wartungsfreie Anlage, da kein Verbrauchsmaterial benötigt wird.

SLITCLEAN

Anwendung: Anwendung: Geeignet für kontinuierlich bewegte Bahnen, die mit mechanischen Systemen (Pressschnitt, Scherenschnitt, Klingen oder ähnlich) besäemt oder geschnitten werden. Je nach Platzverhältnissen und Messersystem wird das Schneidwerkzeug in ein Gehäuse mit Absaugung integriert. Bei den Arbeitsbreiten gibt es keine Einschränkung, da das Absaugmodul meistens auf der Schneideinheit montiert ist. Bahngeschwindigkeiten bis 2500 m/min sind möglich.

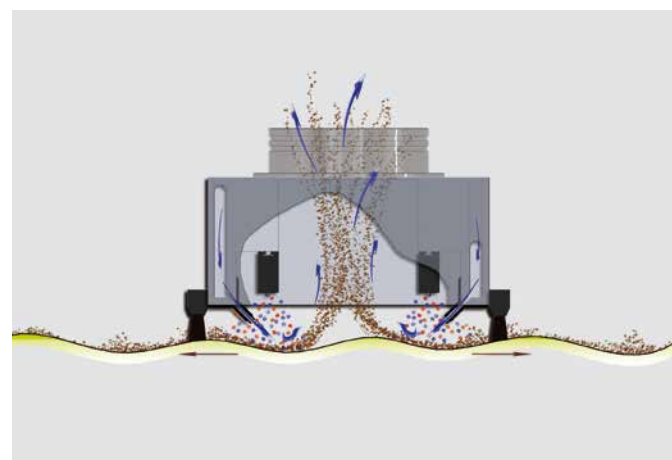
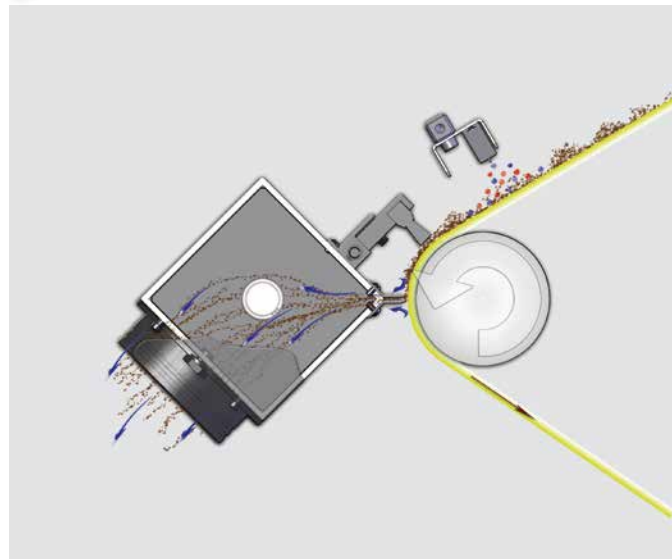
Vorteil: Bei höheren Qualitätsansprüchen ist die Entfernung von Schnittstaub ein deutlicher Wettbewerbsvorteil.

3DCLEAN

Anwendung: Geeignet für dreidimensionale Bauteile mit stark gewölbter Geometrie und leichter Verschmutzung, wie in der Formenherstellung und Autoindustrie üblich oder bei Teileträgern, Transportverpackungen, Leiterplatten und Kunststoffspritzgussteilen. Die Systeme können in kontinuierlich laufende Produktionsprozesse eingebaut werden. Durch die hohe Luftgeschwindigkeit lassen sich auch Bauteile mit grossen Vertiefungen reinigen. Produktionsgeschwindigkeit und maximale Objektgrösse müssen je nach Einsatzbedingung abgeklärt werden.

Vorteil: Durch den Einsatz ionisierter Luft und extrem hoher Luftgeschwindigkeit können auch komplexe Teile gereinigt werden.

NON CONTACT



BESCHREIBUNG

Die Auswahl des passenden Reinigungssystems erfolgt je nach Art von Substrat, Oberfläche, Partikelhaftung, Partikelmenge und Reinigungsqualität.

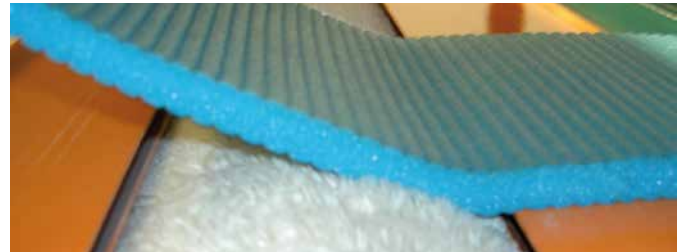
Kontaktlose Oberflächen-Reiniger bieten eine substanzschonende Reinigung bei gleichbleibender Qualität. Bei statisch aufgeladenen Oberflächen wird zwecks Ablösung der Partikel die Oberfläche mit einer Ionisation (aktiv oder passiv) entladen.

Kontaktreiniger mit Kleberollen bieten eine optimale Reinigungsqualität. Die Kontaktreiniger können direkt oder mittels Transferwalze an die Oberfläche des zu reinigenden Substrats gepresst werden.

Bei stärkerer Verschmutzung oder bei stark haftenden Partikeln werden Kontaktreiniger mit Bürste eingesetzt. Durch geeignete Wahl der Bürsten kann ein sehr grosser Anwendungsbereich abgedeckt werden.

Reinigungssysteme für Schneidsysteme von laufenden Bahnen (Papier, Folien, Aluminium) entfernen den Staub direkt an der Stelle der Entstehung. An Schneideinheiten erfolgt das Absaugen des Schneidstaubes meistens an der Ober- und Unterseite der laufenden Bahn.

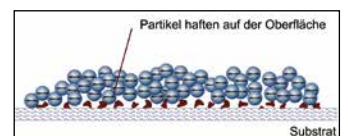
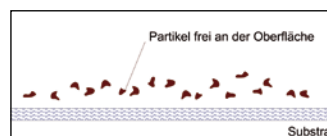
3D-Reinigungssysteme dienen dem Einsatz an geometrisch komplexen Formen. Für Modellreihen wird jeweils eine Ionisation eingesetzt, welche die elektrostatische Ladung an der Oberfläche beseitigt. Die Luftmenge und ihre Intensität wird der jeweiligen Anwendung optimal angepasst.



STATISCHE ENTLADUNG IONISATION

Inaktive Entladung von statischen Oberflächen mit Antistatibürsten oder Antistatikbändern. Bürsten oder Band werden in die Reinigungseinheit integriert; sie sind wartungsfrei und kostengünstig.

Aktive Ionisation als hochwirksames System für eine optimale Produktqualität im industriellen Bereich. Ausgerüstet mit einem leistungsstarken Netzgerät, welches zur Ansteuerung, optional mit Überwachung, eingesetzt wird. Die hochwirksame Entladeelektrode bietet eine optimale Entladeleistung bei schnell bewegten Bahnen mit geringen Restaufladungen. Emittier mit hochspannungsfesten Widerständen machen die Elektrode berührungssicher und verleihen ihr beste Passiveigenschaften. Die Elektroden sind für den Einsatz im EX-Bereich zugelassen. Die Elektrode und das eingegossene Hochspannungskabel sind abwaschbar und einfach zu reinigen.



ZUBEHÖR

FILTERANLAGEN

JETFILTER LT

JETfilter LT Filtereinheit mit Gebläse und Filtereinheit, fertig montiert auf einer Grundplatte. Kostengünstige Alternative für den Einsatz an kleineren Anlagen. Für den Einsatz an verschiedenen Maschinen kann die Filtereinheit mit Rädern nachgerüstet werden.

JETFILTER ST

JETfilter ST Filterbox mit Gebläse, Filtereinheit, Schallschutz und Steuerung kombiniert als kompakte Einheit. Aufstellung als feste oder mobile Einheit möglich. Gebläseleistung von 1.5 -7.5 KW. Filtervolumen 40 m³/h oder 80 m³/h. Das Filtergehäuse dient gleichzeitig als Schallschutz.

JETFILTER 2500 / 4000 / 6000 / 12000

JETfilter 2500 / 4000 / 6000 / 12000 dient als eigenständige Filtereinheit, wenn mehrere Oberflächenreinigungssysteme an einer Maschine eingesetzt werden. Die Filtereinheit ist für anspruchsvolle Aufgaben entwickelt und Schadstoffe werden auf ein Minimum reduziert. Das Filtermaterial entspricht der BIGA Kategorie M und H mit Optionen für PTFE-Membranen. Die Filtermaterialien sind antistatisch, wasser- und ölabweisend. Für die automatische Selbstreinigung sorgt die elektronische Filtersteuerung.

STEUERUNG

JETPOWER FU

JETpower FU als Steuer- und Regeleinheit für einfachere Oberflächen-Reinigungssysteme. Der Frequenzumformer ist mit einem Hauptschalter ausgerüstet und dient zur Regelung der Gebläseleistung. Mittels potenzialfreien Kontakts kann der Start des Gebläses automatisiert werden.

JETPOWER FUB

JETpower FUB als Einheit mit Frequenzumformer und LOGO-Steuerung zur Regelung aller Funktionen der Anlage. Die Steuereinheiten sind ausgerüstet mit Hauptschalter, EIN/AUS/Handbetrieb, FU zur Drehzahlregelung des Gebläses, LOGO-Steuerung für automatischen Start, Anstellen Reinigungsmodul und automatisches Abstellen bei Klebestellen. Überwachung und Ansteuerung der Ionisation.

ZUBEHÖR

Zu unserem Lieferprogramm gehören auch Schläuche (antistatisch), Rohrsysteme und Verbindungsteile, Manometer und Druckschalter, Softstarter und Drucküberwachung, Gebläse für den Einsatz im ATEX-Bereich usw.



PAPIER • NON-WOVEN • FOLIEN • FILM • KARTON • TISSUE • ALUFOLIE



SCHWEIZ

ROTO SWISS TECH AG

Giessenmatt 10
CH-5643 Sins
Phone +41 41 763 38 20
Telefax +41 41 763 38 22
info@rotoswisstech.ch
www.rotoswisstech.ch

DEUTSCHLAND

ROTO SWISS TECH AG

Ulmenweg 7
D-71686 Remseck
Phone +49 7146 9929760
Telefax +49 7146 9929761
Mobile +49 151 64613487
m_geisert@rotoswisstech.com
www.rotoswisstech.ch