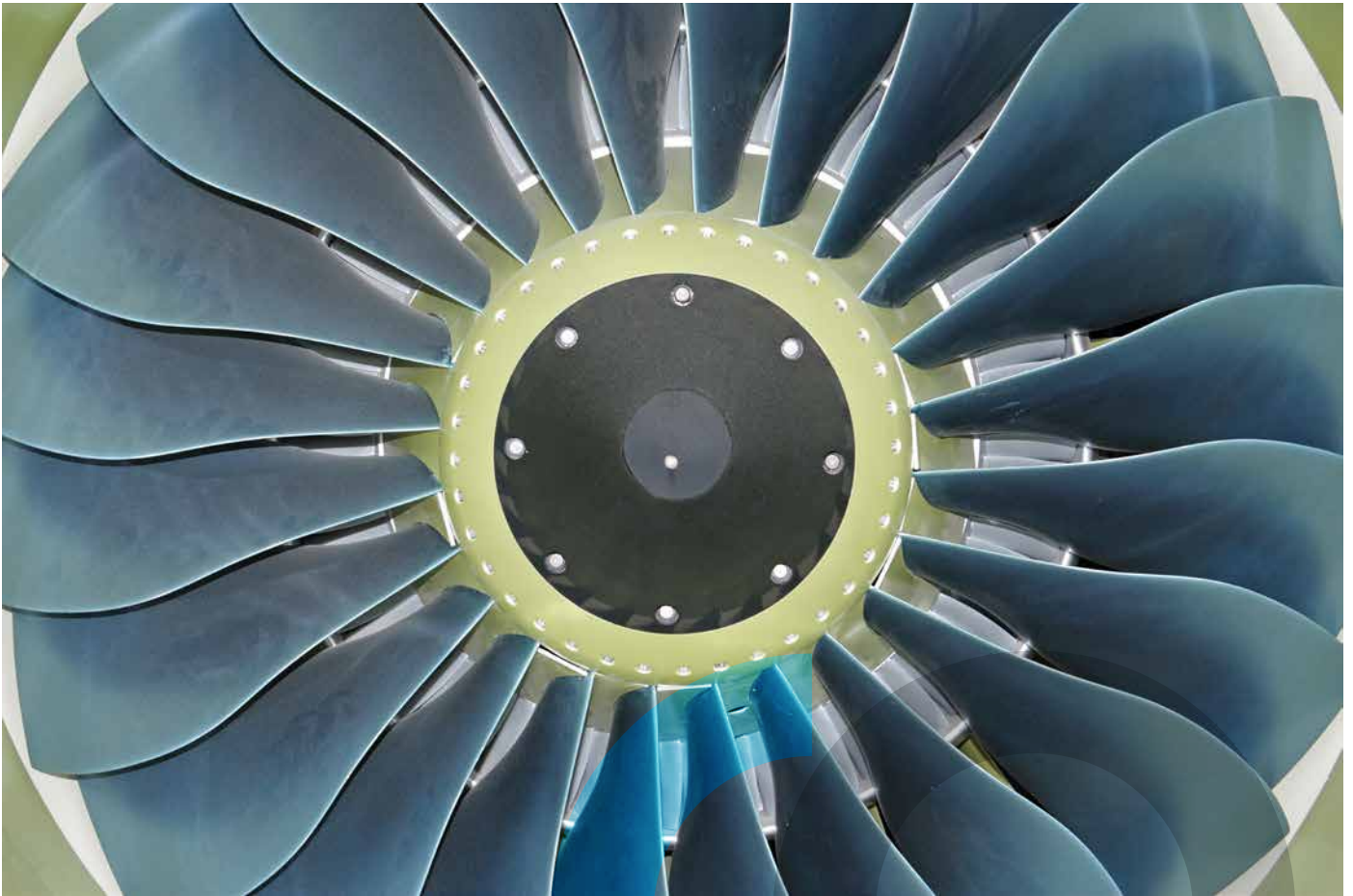


STREAMLINE

ABSAUGTECHNIK SYSTEMLÖSUNGEN



Mit innovativer Technologie, Kompetenz und Erfahrung stehen wir Ihnen bei Abfallproblemen zur Seite. Unsere Anlagen beseitigen ihre Späne, Stäube, Papiere, Fasern, Randbeschnitte und Produktionsabfälle und befördern diese zur Entsorgungsstelle.

ANWENDUNG

VENTURISTREAM

Die Venturistream Randstreifenabsauganlage ist eine kompakte, mobile Anlage zur Förderung von endlos Materialien. Das System ist einfach zu installieren und modular erweiterbar. Der Materialtransport ist unproblematisch. Das Material wird nicht beschädigt, da es nicht mit beweglichen Systemkomponenten (Gebläse) in Berührung kommt. Dieses kompakte und einfache Fördersystem ist für die Entsorgung diverser Abfallprodukte geeignet.

Vorteil

- Materialförderung ohne Berührung von Gebläse Bauteilen
- Einfache Erweiterbarkeit des Grundmoduls mit Rohrleitung, Abscheidesystem, Steuerung usw.
- Geringer Platzbedarf für die Aufstellung
- Für den Einsatz von staubfreien Materialien empfohlen
- Kurze Transportwege zu einem Sammelbehälter

CUTSTREAM

Die Cutstream Serie ist eine kombinierte Absauganlage mit eingebauten Rohrcuttern. Die Rohrcutter bestehen aus einem rotierenden und einem festen Satz Messer, die direkt durch einen Motor angetrieben werden. Die Messer sind aus Hartmetall und haben einen sehr geringen Verschleiss sowie eine extrem lange Lebensdauer. Das System wird mit anderem Equipment eingesetzt, um Produkte aus der Papier-, Verpackungs- und Plastikindustrie pneumatisch zu fördern. Die Komponenten sind einfach zu installieren und modular erweiterbar. Durch den Einsatz der Rohrcutter wird das Abfallvolumen deutlich geringer und somit die nachträgliche Entsorgung vereinfacht. Zum Trennen von Luft und Material werden Zyklone oder Separatoren eingesetzt.

Vorteil

- Einfache Erweiterbarkeit des Grundmoduls mit Rohrleitung, Abscheidesystem, Steuerung usw.
- Höchste Lebensdauer der Schneidwerkzeuge
- Alle Gebläsevarianten stufenlos regelbar mit FU

VACSTREAM

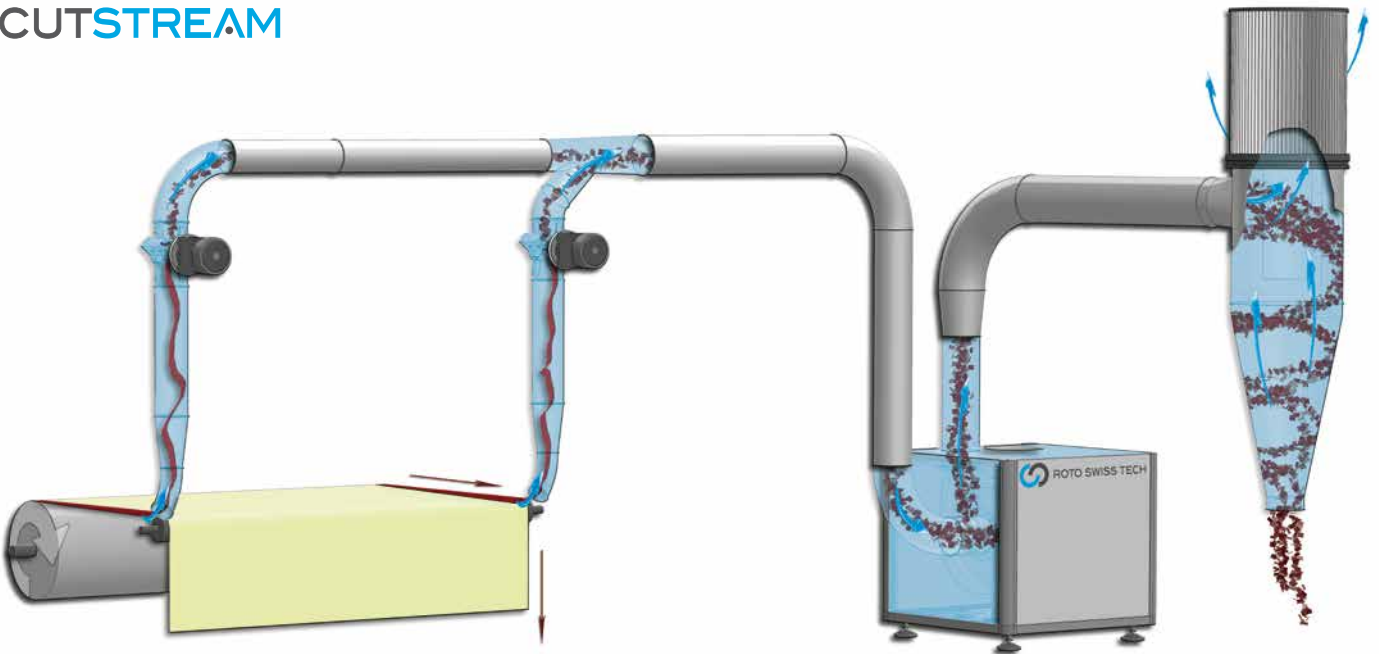
Saug- und Fördergebläse als stationäre oder mobile Anlage zur Förderung von granulatformigen Substraten. An der Ansaugstelle wird eine Mischung aus Luft und Substrat angesaugt. Im Saugzyklon wird das Medium von der Luft getrennt. Das Medium wird drucklos an der Zellenradschleuse ausgetragen und fällt in die Rohrleitung der Druckseite. Je nach Einsatz kann auf der Förderseite ein weiterer Zyklon integriert werden. Zur Erfassung an der Absaugstelle gibt es unterschiedliche Typen von Erfassungselementen.

Vorteil

- Kompakte Bauweise
- Stufenlose Regulierung
- Kundenspezifische Lösungen
- Einfaches Aufstellen

BEISPIEL

VENTURISTREAM

CUTSTREAM

VACSTREAM

BESCHREIBUNG

Produktionsabfälle, wie Papier, Kartonagen, Folien, Stanzgitter und Randstreifen werden mittels Unterdruck direkt an der Ansaugstelle erfasst und über ein Rohrleitungssystem der Entsorgungsstelle zugeführt. Je nach Vorgaben werden Materialien zerkleinert oder direkt gefördert. Rohrcutter eignen sich für das Zerkleinern endloser Abfälle aus nahezu allen Materialien. Eingebaut in Rohrleitungen unterschiedlicher Durchmesser von Absauganlagen werden die Endlos-Materialien in kleine Stücke geschnitten, um sie mit weniger Energie transportieren zu können. An der Entsorgungsstelle wird das Material mittels Abscheider von der Transportluft getrennt und nach Möglichkeit drucklos der Entsorgung zugeführt.

Mit langjähriger Erfahrung im Anlagenbau sowie Kompetenz in Planung und Projektierung von Absaug- und Entsorgungsanlagen bieten wir eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung. Unsere Produktpalette reicht von der einfachen mobilen Lösung bis zur Planung und Installation von kompletten Absauganlagen.

Die Anlagen sind modular aufgebaut und können auf einfache Art den Einsatzbedingungen angepasst werden.



EINSATZGEBIET

- Druck- und Papierindustrie
- Druckereien
- Buchbindereien
- Kartonagen- und Wellpappeverarbeitung
- Etikettenherstellung
- Hygieneartikel
- Textilien und Vliesstoffe
- Aluminiumindustrie
- Abfall- und Recyclingindustrie
- Folien- und Verbundindustrie
- Getränke- und Konservendosen
- Baustoffindustrie
- Maschinen- und Anlagenbau



VORTEILE

- Bei Injektoren Materialförderung ohne Berührung von Gebläseteilen
- Einfache Erweiterbarkeit des Grundmoduls mit Rohrleitung, Abscheidesystem, Steuerung usw.
- Geringer Platzbedarf und einfaches Aufstellen
- Energiesparende Auslegung der Systemkomponenten

SCHALLSCHUTZBOX

Zwecks Lärmkapselung an unseren Gebläsen kann mit unseren Schallschutzkabinen eine Lärmreduktion von bis zu 25 dB erreicht werden. Unsere Schallschutzboxen sind vielfach bewährt und verkürzen die Montagezeit bei der Inbetriebnahme. Ein flexibles Baukastensystem, das durch seine Konstruktion und Funktionalität überzeugt.

AUSRÜSTUNGSVARIANTEN UND OPTIONEN

- Montage hängend oder seitlich möglich
- Standardausführung mobil oder fix
- Passende Öffnungen für Schläuche und Rohrbauteile
- Integrierte Schalldämpfer / Kulissen



ABSCHEIDESYSTEM

Zum Tennen und Filtern von Luft und Material bieten wir eine Reihe von Lösungen an, vom einfachen Lochabscheider bis zur Kompletteneinheit mit Filtersystem.

SCHRANKSYSTEM

Schranksystem in Kombibauweise mit integriertem Filtersystem. Das Schranksystem ist eine schnelle und platzsparende Lösung für ihr Entsorgungsproblem.

ZYKLONABSCHIEDER

Zyklonabscheider mit aufgebauter Filtereinheit als stationäre oder mobile Ausführung. Die Zykclone können mit Überdruck oder Unterdruck betrieben werden. Bei statischen Folien wird vor dem Zyklon ionisierte Luft zugeführt.

LOCHABSCHIEDER

Die kostengünstigste Lösung als komplette Einheit, aufgebaut auf eine Maschine. Zur Reduktion der Luftmenge vor dem Auswerfen von Randstreifen können wir eine Baureihe mit perforierten Rohren liefern.

BOXEN UND BEHÄLTER

Die günstigste Lösung zur Entsorgung sind Gitterboxen oder geschlossene Behälter. Big Bag Lösungen als eigenständige Einheit oder in Kabinenbauweise.



PAPIER • NON-WOVEN • FOLIEN • FILM • KARTON • TISSUE • ALUFOLIE



SCHWEIZ

ROTO SWISS TECH AG

Giessenmatt 10
CH-5643 Sins
Phone +41 41 763 38 20
Telefax +41 41 763 38 22
info@rotoswisstech.ch
www.rotoswisstech.ch

DEUTSCHLAND

ROTO SWISS TECH AG

Ulmenweg 7
D-71686 Remseck
Phone +49 7146 9929760
Telefax +49 7146 9929761
Mobile +49 151 64613487
m_geisert@rotoswisstech.com
www.rotoswisstech.ch