

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE SURFACES
SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE BANDES CONTINUES



Les systèmes de nettoyage de surfaces sont destinés à être utilisés dans le secteur industriel où les exigences sont les plus élevées concernant la qualité des surfaces nettoyées.

APPLICATIONS

TECHNOLOGIE DE NETTOYAGE PAR CONTACT

NANOCLEAN

Application: idéal pour enlever les plus fines particules de saleté à la surface de films, composants électroniques, dans les salles blanches ou l'industrie pharmaceutique ou alimentaire. L'unité de nettoyage est livrée avec utilisation manuelle ou automatique pour nettoyage d'une face ou des deux faces. Les rouleaux adhésifs sont disponibles jusqu'à une largeur de 3000 mm. Pour de plus grandes largeurs les détails techniques doivent être étudiés au préalable.

La finition standard permet une vitesse maximale de bande continue de 600 m/min avec une largeur maximale de 3000 mm. Veuillez indiquer les détails techniques pour des vitesses et des largeurs de bande plus élevées.

Avantage: qualité de nettoyage élevée avec une intégration simple dans tous les types de machines. Aucun coût pour les consommables.

ROTOCLEAN

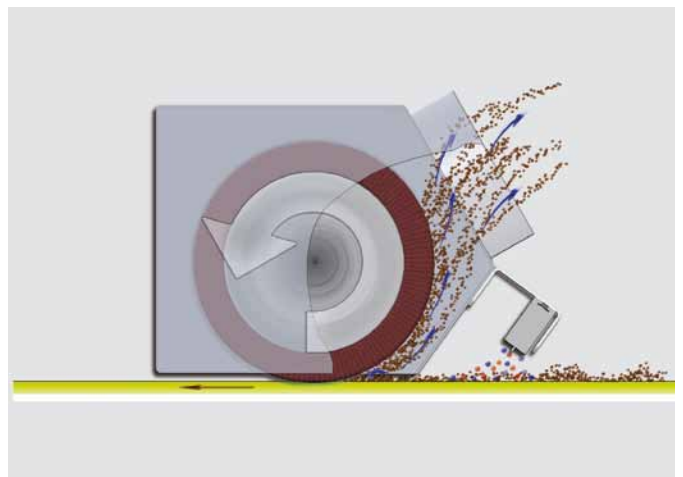
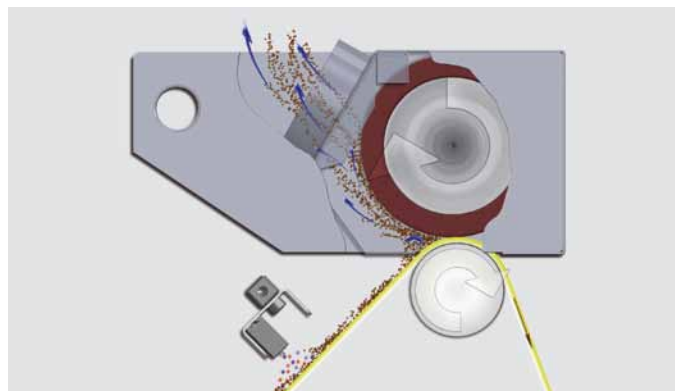
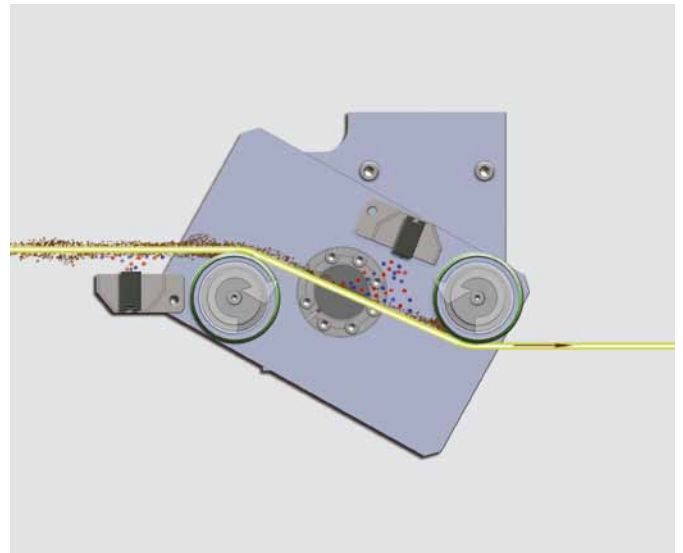
Application: idéal pour des configurations plates ou légèrement courbées avec salissure élevée ou fortement adhésive comme le carton, le bois, le béton, la tôle ou des matériaux similaires pour une vitesse de bande continue jusqu'à 600 m/min. L'enlèvement de la poussière et des particules les plus grosses est un préalable important pour les processus ultérieurs de fabrication. Les garnitures de type brosses sont les mieux adaptées pour les surfaces à nettoyer. Pour la finition normale la largeur s'élève à 3000 mm.

Avantage: système compact qui enlève même les particules fortement adhésives grâce au contact avec la surface.

FLATCLEAN

Application: idéal pour les matériaux plats avec salissure légère et/ou forte salissure. L'unité peut être composée selon le domaine d'utilisation d'une combinaison entre brosses, vide partiel ou rouleaux adhésifs. Idéal pour le papier, le carton, la tôle et les plaques de toute sorte. Il faut définir à chaque fois la vitesse de production et l'emplacement de l'installation.

Avantages: les particules adhésives sur la surface et les bordures de plaques et de feuille de papier peuvent limiter la qualité lors des traitements et transformations ultérieurs. On obtient une baisse significative des coûts lors du traitement ultérieur.



APPLICATIONS

TECHNOLOGIE DE NETTOYAGE SANS CONTACT

JETCLEAN

Application: idéal pour le nettoyage de matières comme le papier, les films, les textiles non tissés, les feuilles d'aluminium, les laminés et autres matériaux semblables. Grâce au profil de buse au design spécial un écoulement laminaire d'air extrêmement élevé est produit et est guidé par la surface du matériau vers le profil aérodynamique de l'unité de nettoyage.

Les systèmes sont disponibles comme unités jusqu'à une largeur de travail de 10 000 mm. Dans leur finition standard les installations sont prévues pour une vitesse qui peut atteindre 1500 m/min. L'utilisation de souffleurs spéciaux permet des vitesses de bande continue plus élevées.

Avantage: nettoyage continu de qualité constante. L'installation ne nécessite aucun entretien car il n'y a besoin d'aucun consommable.

SLITCLEAN

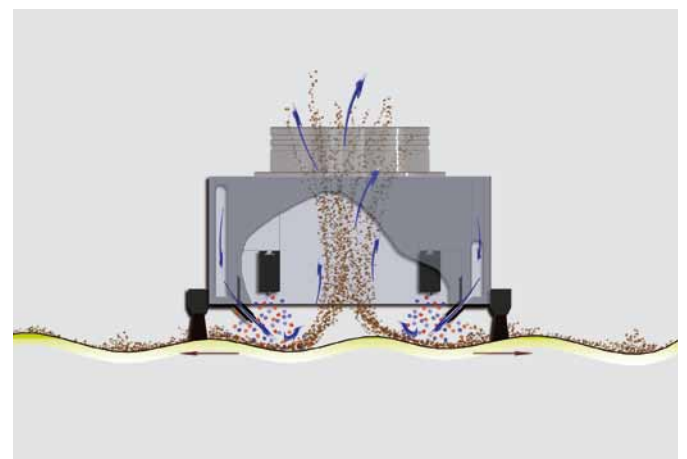
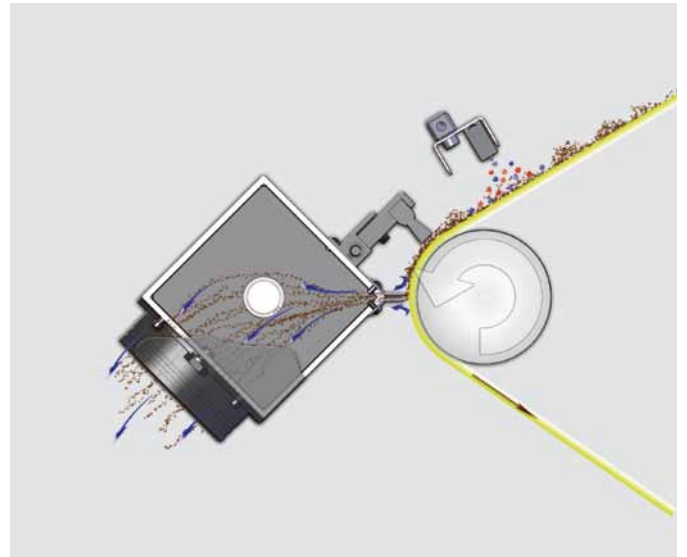
Application: idéal pour les bandes continues, qui sont coupées ou rognées par des systèmes mécaniques (découpe par presse, cisailles, lames ou autres). Selon l'emplacement et le système de mesure l'outil de découpe est intégré dans un boîtier avec aspiration. Il n'y a pas de limitation au niveau de la largeur de travail étant donné que le module d'aspiration est monté la plupart du temps sur l'unité de découpe. Des vitesses de bande continue sont possibles jusqu'à 2500 m/min.

Avantage: enlever la poussière de découpe est un avantage compétitif évident pour des exigences élevées de qualité.

3DCLEAN

Application: idéal pour les pièces d'assemblage tridimensionnelles avec une configuration géométrique très incurvée et une salissure légère, comme la fabrication de moules et l'industrie automobile, les pièces détachées, les emballages de transport, les circuits imprimés et pièces en plastique injecté. Les systèmes peuvent être intégrés dans des chaînes de fabrication en continu. Même les pièces avec des renforcements profonds sont facilement nettoyées grâce à la vitesse élevée de l'air. La vitesse de production et la taille maximale des objets doivent être déterminées selon les conditions de mise en œuvre.

Avantage: grâce à l'utilisation d'air ionisé et la vitesse extrêmement élevée de l'air, même les pièces complexes peuvent être nettoyées.



DESCRIPTIF

Le choix du système de nettoyage adéquat dépend du type de matière, de surface, du degré d'adhésion des particules, de la quantité de particules et de la qualité du nettoyage.

Les nettoyeurs de surface sans contact offrent un nettoyage qui ménage les matières à qualité égale. Pour les surfaces chargées en électricité statique la surface est déchargée par ionisation (active ou passive) pour enlever les particules.

Les nettoyeurs par contact avec rouleaux adhésifs offrent une qualité de nettoyage optimale. Les nettoyeurs par contact peuvent être appuyés directement sur la surface du matériau à nettoyer ou au moyen de rouleaux de transmission.

En cas de saleté incrustée ou de particules fortement adhésives les nettoyeurs par contact sont équipés de brosses. Le choix judicieux des brosses permet de couvrir une large gamme d'utilisation.

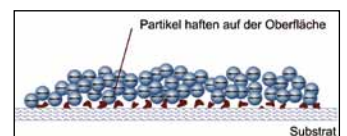
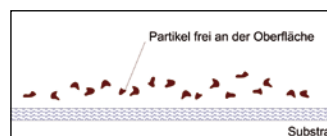
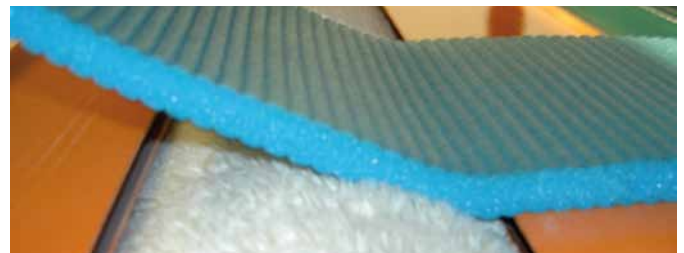
Les systèmes de nettoyage pour systèmes de découpe sur les chaînes de production à bande continue (papier, feuilles, aluminium) enlèvent la poussière directement sur la zone de coupe. L'aspiration de la poussière de découpe sur les unités de découpe se fait le plus souvent au dessus et en dessous de la bande continue.

Les systèmes de nettoyage 3 D sont utilisés pour les formes dont la configuration est complexe. Pour les productions en série on utilise une ionisation qui enlève la charge électrostatique de la surface. Le volume et l'intensité de l'air sont adaptés de façon optimale à chaque utilisation.

DÉCHARGE STATIQUE IONISATION

Décharge inactive de surfaces statiques avec des brosses antistatiques ou une bande antistatique. Les brosses ou la bande sont intégrés dans l'unité de nettoyage; ils sont sans entretien et économiques.

Ionisation active comme système hautement efficace pour une qualité optimale de produit dans le secteur industriel. Équipée d'une alimentation très performante qui sert pour la commande et en option pour la surveillance. L'électrode de décharge très efficace offre une décharge maximale sur les bandes continues rapides et les charges résiduelles sont infimes. Les émetteurs résistants à de hautes tensions protègent l'électrode de tout contact accidentel et lui attribuent de meilleures propriétés passives. Les électrodes sont autorisées pour une utilisation en zone ATEX. L'électrode et le câble moulé résistant aux hautes tensions sont lavables et simples à nettoyer.



ACCESSOIRES

FILTRES

JETFILTER LT

JETfilter LT Filtre avec souffleur et unité de filtration, déjà monté sur un support de montage. Alternative économique pour l'utilisation sur de petites installations. Pour l'utilisation sur différentes machines l'unité de filtration peut être ultérieurement équipée de roues.

JETFILTER ST

JETfilter ST Boîte filtre avec souffleur, unité de filtration, isolation phonique et commande, le tout comme unité compacte. Possibilité de le mettre en place comme unité fixe ou mobile. Capacité de soufflage 1.5 à 7.5 KW. Volume de filtre 40 m²/h ou 80 m²/h. Le boîtier du filtre sert également d'isolation phonique.

JETFILTER 2500 / 4000 / 6000 / 12000

JETfilter 2500 / 4000 / 6000 / 12000 sert d'unité de filtration autonome quand plusieurs systèmes de nettoyage de surface sont installés sur une machine. L'unité de filtration a été mise au point pour des sollicitations exigeantes et des déchets toxiques réduits au minimum. Le matériau du filtre correspond aux catégories M et H de l'OFIAMT avec en potion des membranes PFTE. Les matériaux de filtre sont antistatiques, préservent de l'humidité et de l'huile. Une commande électronique du filtre s'occupe de la fonction autonettoyante.

COMMANDES

JETPOWER FU

JETpower FU comme unité de commande et de réglage pour simplifier les systèmes de nettoyage de surface. Le convertisseur de fréquence est équipé d'un interrupteur principal et sert à régler la capacité de soufflage. La mise en route du souffleur peut être automatisée à l'aide d'un relais de contact à potentiel flottant.

JETPOWER FUB

JETpower FUB comme unité avec convertisseur de fréquence et automate modulaire LOGO pour régler toutes les fonctions de l'installation. Les unités de commande sont équipées d'un interrupteur principal, ON/OFF/Manuel, convertisseur de fréquence pour réglage du souffleur, module LOGO pour mise en route automatique, allumage du module de nettoyage et arrêt automatique en cas de point d'adhérence. Surveillance et commande de l'ionisation.

ACCESSOIRES

Notre catalogue comprend aussi des tuyaux (antistatiques), des systèmes de tuyauterie et pièces d'assemblage, manomètres et interrupteurs à pression, des démarreurs progressifs et systèmes de surveillance de pression, souffleurs pour utilisation en zone ATEX, etc.



PAPIER • TISSUS NO TISSÉS • FEUILLES • FILMS • CARTON
OUATE DE CELLULOSE • FEUILLE D'ALUMINIUM



CLEANTECHNOLOGY
SYSTEMLÖSUNGEN

ROTO SWISS TECH AG
Businesspark Giessenmatt 10
CH-5643 Sins – Switzerland
Phone +41 41 763 38 20
Telefax +41 41 763 38 22
info@rotoswisstech.ch
www.rotoswisstech.ch